

金属・屋根用:下地材

アドマイルドコートSP

系統 弱溶剤エポキシ樹脂



塗装条件

塗装方法	はけ、ローラー、エアレス
希釈率	無希釈
標準塗布量 (kg/m ² /回)	0.12~0.16kg/m ² /回

注)上記の数値は塗装作業に必要な使用量の標準数値です。標準塗布量は、個々の条件によって異なります。

塗装間隔

項目	温度	23℃
	標準塗布間隔	最短 16時間 最長 7日間

塗料性状

項目	内容
1 荷 姿	16kg
2 混 合 比	1液(無希釈)
3 色	白色
4 つ や	—
5 臭 い	溶剤臭
6 仕 上 が り 感	平滑
7 比 重 / 密 度	1.2-1.5 (g/cm ³ /23℃)
8 溶 剤 比 重	—
9 加 熱 残 分	63-71 (%)
10 粘 度	1400 ± 800 (mPa·s/23℃)
11 劇 物 表 示	—
12 労 安 法 上 の 表 示 有 害 物	エタノール、エチルベンゼン、キシレン、酸化チタン、灯油、1,3,5-トリメチルベンゼン、1,2,4-トリメチルベンゼン、ミネラルスピリット
13 使 用 有 機 溶 剤 別	第三種
14 消 防 法 に よ る 危 険 物 区 分	指定可燃物 液体
15 硬 化 剤 の 成 分 に よ る 区 分	—

注)上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

特徴

- ①素材および旧塗膜に対し、強力な付着性を発揮します。
- ②活膜の旧塗膜をリフティング・溶解させることなく、安心して塗装可能です。
- ③塩水噴霧およびサイクル腐食性試験で、優れた防せい力を示しています。
- ④鉛・クロムなど有害な防せい顔料を含みません。

主な適用素材

鉄骨・鉄板・トタン・カラートタン・ガルバリウム鋼板・電気亜鉛メッキ鋼板・ステンレス鋼板・アルミニウム板
(どぶ漬け溶解亜鉛メッキ鋼材、塩化ビニル被覆鋼板は不適)

適用旧塗膜

合成樹脂調合ペイント、アクリルアルキド樹脂塗料、ポリウレタン樹脂塗料、塩化ゴム樹脂塗料
注)既存塗膜が2液溶剤系ふっ素樹脂塗料、シリコン樹脂塗料の場合は施工できません。

使用上の注意事項

- 1)さび、劣化塗膜、汚れは除去し油類は溶剤拭きで除去してください。付着物を高圧水洗で除去し、十分に乾燥させてから塗装してください。
- 2)使用前に十分かき混ぜ、各標準施工仕様に準じて所要量及び間隔時間を厳守してください。
- 3)低温時(5℃以下)、多湿時(85%以上)での塗装ならびに直射日光下を避け、40℃以下の冷暗所で保管してください。
- 4)屋外または換気の良いところでのみ使用し、日光から遮断し容器は密封の上、換気の良いところで保管ください。
- 5)塗装中及び塗装後6時間以内に降雨、積雪、結露、強風等が予想される場合は、施工を避けてください。
- 6)作業を行う場合には、適切な保護マスク、保護手袋、保護眼鏡、保護衣を着用ください。
- 7)その他塗料の取扱いについての一般的な注意事項の詳細についてはSDS(安全データシート)を参照してください。

※本製品説明書の内容には、予告なくして変更することがありますので、予めご了承ください。